

A N I A I D A

COMPANY PROFILE

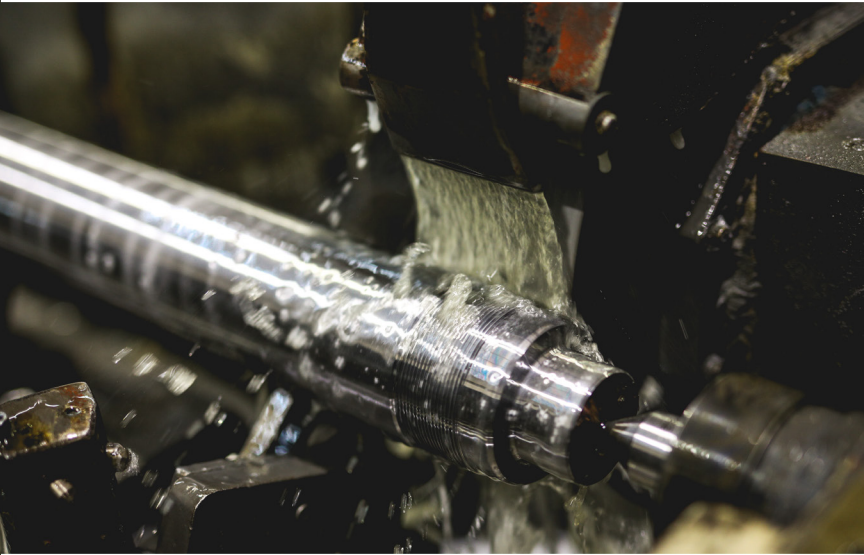
 株式会社 穴田鉄工所

ANADA IRON WORKS



70年間この地で 地場産業を支えてきた誇り

当社は約70年前に、ここ香川県さぬき市で発足したのが起源です。釧が地場産業として盛んだった昭和25年当時、この地域は釧を加工するための機械や部品を製造する会社が多く立ち並ぶ活気ある地域でした。時代の流れにより釧産業は廃れましたが、当社はそれまでに培った機械加工技術を活かし、精密部品加工の分野で地元企業を中心とした大型重機の重要なパーツの製造を担い、支え続けています。



世の中に なくてはならない 存在に。

穴田鉄工所は、1950(昭和25)年に鉋機械製造業として創業し、鉋機械メーカーとして社業を発展させ、現在は建設機械部品の金属機械加工業をメインとして事業を展開しています。その間、様々な情勢が変転極まりない中で、その時々々の社会要請に応え、社会のインフラを支えることで、人々の豊かな暮らしのために努力を続けて参りました。2019(令和元)年には大石ホールディングスに参画し、よりスピード感のある、より多様な経営を目指し、世の中になくてはならない存在へと、更にその歩みを進めております。わたしたちはこれからも先人たちの苦勞と努力を忘れることなく、お客様や地域の皆様に感謝するとともに、社員一人ひとりが当社グループ全体の事業活動を通じて使命を果たすことで「サステナブル(持続可能)な社会」に貢献し、企業価値の進化を続けていきたいと思ひます。

代表取締役社長 大石憲一

会社沿革

昭和25年 4月	鉋機械製造業として創業	昭和49年 1月	資本金1,000万円に増資
昭和32年 12月	工場増築	昭和63年 12月	資本金2,000万円に増資
昭和36年 8月	有限会社穴田鉄工所を設立(資本金100万円) 穴田数市が代表取締役就任	平成元年 9月	穴田幸雄が二代目代表取締役に就任
昭和44年 11月	資本金200万円に増資	平成8年 8月	工場新築
昭和48年 1月	現在地に新工場建設、移転	9月	大西教幸が三代目代表取締役に就任
昭和48年 7月	有限会社から株式会社に組織変更	令和元年 7月	株式会社大石工作所がM&Aにより100%株式取得 大石憲一が四代目代表取締役に就任

「強み」と「選ばれる理由」

POINT
01

長年培ってきた技術力

当社は創業以来70年に渡り金属機械加工に携わり、時代の流れに合わせて誠実に堅実に経営をし、納得いくまで徹底してこだわる信念を持って愚直に努力を続け、技術を磨き、ノウハウを積み重ねて参りました。現在では建設機械の油圧シリンダーや印刷機、工作機械、自動車の駆動を支える精密部品加工を手掛けております。特に軸加工に強みを持ち、最大加工径Φ550mm×最大加工長L1500mmまでのサイズに対応し、汎用旋盤およびNC旋盤加工、CNC複合旋盤加工など、形状やロットに適した加工方法で高精度な部品をご提供します。

POINT
02

切削から研磨までワンストップ体制

機械加工を手掛ける多くの会社が、企業ごとにそれぞれの工程に特化するのが一般的ですが、当社は切削から溶接、研磨、塗装までの全工程を一貫施工できる体制を整えています。また、焼入れや硬質クロムメッキなどの表面加工においても協力企業との連携により、様々な加工をワンストップで対応します。当社で一貫して管理をさせていただくことで、お客様の生産活動を正確にスピーディーにお支えし、お客様の購買業務の煩わしさやサプライヤー管理などの労務削減にも繋がっています。

POINT
03

フレキシブルな対応と永続的なパートナーシップ

当社は試作品の製作にも対応させていただいております。お客様の生産活動の一部となり、お客様と密にコミュニケーションを図りながら、求められる形状や品質まで完成させていきます。大石ホールディングスへの参画により、あらゆる経営資源やネットワークが強化され、これまで以上に多種多様な部品の試作、多品種小ロット、量産加工、実績管理まで、しっかりとサポートさせていただき、お客様との永続的なパートナー企業(サプライヤー)となる体制を築いて参ります。



01

建設機械用フック

建設機械作業の中心部品であり、切削、溶接での取付、塗装、組立などの様々な工程を自社で行っております。

□ Φ267×756

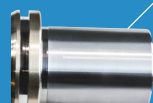


02

建設機械用製缶部品

建設機械の吊り下げ重量及び車体本体を支える脚部部品です。

□ 928×180×36t



03

シリンダー用ラムロッド

油圧式杭圧入引抜機の部品であり、大きな力がかかる打ち込み物をチャックする部分に使用されています。

□ Φ115×137



04

シリンダー用ロッド

建設機械各種の駆動源に使用されており、最大加工径500×最大加工長1500までの様々な用途のピストンロッドを作成しています。

□ Φ70×1334L



05

建設機械用ピン

建設クレーンのフック部の滑車軸として使用されており、滑車が滑らかに回転し、重量物を支えるのに必要な部品です。

□ Φ100×850L

設備機械一覧表

機種	型式名	台数	仕様	メーカー
NC旋盤	SL-45A/1500	1	最大加工径 490×最大加工長 1530	DMG森精機
NC旋盤	NLX4000A/1500	1	最大加工径 600×最大加工長 1538	DMG森精機
NC旋盤	SL-25B/1000	4	最大加工径 260×最大加工長 1030	DMG森精機
NC旋盤	SL-25B/500	1	最大加工径 260×最大加工長 530	DMG森精機
NC旋盤	AL-2	1	最大加工径 250×最大加工長 500	DMG森精機
NC旋盤	CL-2000	1	最大加工径 300×最大加工長 330 ガントリーローダー仕様	DMG森精機
NC旋盤	Quick Turn 28N	1	最大加工径 320×最大加工長 1010	ヤマザキマザック
NC旋盤用ロボット	ROBOCAT	1	ワーク重量5kg f×2,ワークサイズφ40~140,パレット数20コンベアタイプ	椿本チエイン
NC複合機	INTEGREX35	1	最大加工径 400×最大加工長 1528	ヤマザキマザック
NC複合機	INTEGREX300-III T	1	最大加工径 760×最大加工長 1532	ヤマザキマザック
NC複合機	NTX2000/1500TZ	1	最大加工径 610×最大加工長 1540	DMG森精機
NC複合機	SL-25MC	1	最大加工径 250×最大加工長 1000	DMG森精機
NC複合機	NL2500Y1250	1	最大加工径 356×最大加工長 1298	DMG森精機
立型マシニングセンター	AJV-18	1	560(X)*410(Y)*400(Z)	ヤマザキマザック
立型マシニングセンター	NV5000B/40	1	1020(X)*510(Y)*510(Z)	DMG森精機
立型マシニングセンター	MV-55/50	1	1050(X)*550(Y)*560(Z)	DMG森精機
立型マシニングセンター	MCV-630	2	1250(X)*635(Y)*635(Z)	OKK
立型マシニングセンター	MCV-660	1	1520(X)*660(Y)*650(Z)	OKK
立型マシニングセンター	MCV-560	1	1050(X)*560(Y)*550(Z)	OKK
立型マシニングセンター	VM5III	1	1020(X)*510(Y)*510(Z)	OKK
立型マシニングセンター	VM600	1	1300(X)*660(Y)*660(Z)	OKK
立型マシニングセンター	VM7III	1	1530(X)*740(Y)*660(Z)	OKK
横型マシニングセンター	MCH-630	1	テーブル 630 カク 2パレットチェンジャー	OKK
横型マシニングセンター	MH-50	1	テーブル 500 カク 2パレットチェンジャー	DMG森精機
簡易NC旋盤	DL-65	1	最大加工径 380×最大加工長 1500	DAINICHI
汎用旋盤	DHK75	1	最大加工径 530×最大加工長 3000	DAINICHI
汎用旋盤	MS-850	1	最大加工径 435×最大加工長 850	DMG森精機
NC円筒研削盤	G32N(GOP32*100N)	1	最大加工径 320×最大加工長 1000	ジェイテクト
汎用NC円筒研削盤	GE4PI-150	1	最大加工径 300×最大加工長 1500	ジェイテクト
円筒研削盤	G-30B150	1	最大加工径 300×最大加工長 1500	SHIGIYA
円筒研削盤	G32(GOP32*100)	3	最大加工径 320×最大加工長 1000	ジェイテクト
円筒研削盤	GUP32*150	2	最大加工径 320×最大加工長 1500	ジェイテクト
溶接機	YC-200TWS-2(WS-200)	1	TIG	パナソニック
溶接機	YM-350RF(RF350)	1	アナログ	パナソニック
溶接機	YD-350GB2	1	デジタル	パナソニック
溶接機	YD-350KR2	1	デジタル	パナソニック
溶接機	YD-500GB2	1	デジタル	パナソニック
溶接機	YD-350VZ1	1	デジタル	パナソニック
溶接機	YD-350VR1	1	デジタル	パナソニック
溶接ロボット	TA-1800YD-500GB2	1		パナソニック
溶接ロボット	TM-1800WGH3	1		パナソニック
ラジアルボール盤	RH-1300	1		TOMINAGA
鋸盤	HA-250	2		AMADA
鋸盤	HFA-400	1		AMADA
鋸盤	H-250-SA	1		AMADA
ミーリング&センタリングマシン	1200SA	1		

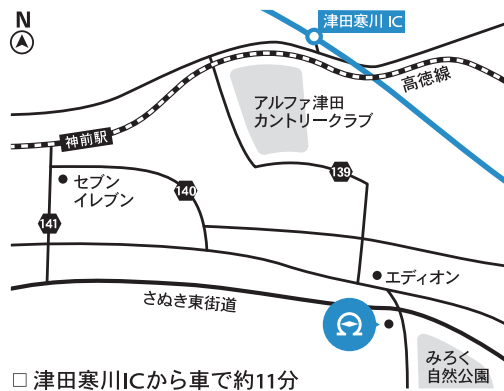
主な取引先

- 三村鉄工株式会社
- 株式会社村上製作所

- リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社
- 株式会社岡村鉄工所

株式会社 穴田鉄工所

〒761-0902 香川県さぬき市大川町富田中3188-4
tel.0879-43-3575 / fax.0879-43-5993
mail.info@anada-iw.co.jp
anada-iw.co.jp



関係会社

株式会社大石工作所

本社
〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜六丁目2番45号
TEL (0897) 46-1160
FAX (0897) 46-1159
Email info@ois.gr.jp
URL <http://ois.gr.jp/>

株式会社日本有機四国

〒799-1313 愛媛県西条市旦之上乙3030-3
TEL (0898) 66-5001
FAX (0898) 66-4001
Email info@yuki-shikoku.co.jp
URL <http://yuki-shikoku.co.jp/>

大石通商株式会社

本社
〒792-0022 愛媛県新居浜市徳常町4番1号
TEL (0897) 34-4119
FAX (0897) 34-4120
Email info@oishi-tsusho.co.jp
URL <http://oishi-tsusho.co.jp/>

リース事業部

〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜二丁目13番43号
TEL (0897) 47-7861
FAX (0897) 47-7862
Email lease@oishi-tsusho.co.jp